



COLOR AKRIL TEMELJ ZA KOVINO

PODROČJE UPORABE

Temeljni antikorozijski premaz na vodni osnovi za zaščito železnih in jeklenih površin kot so ograje, vrata, okna, okovje v notranjih prostorih in na prostem.

LASTNOSTI

zaščita pred rjavenjem s pomočjo antikorozijskih pigmentov
dober oprijem
hitro sušenje
dobra pokrivnost
enostavno delo

TEHNIČNI PODATKI	
SESTAVA	akrilna disperzija, voda, pigment, antikorozijski pigment, polnila
BARVNI TONI	siva
TONIRANJE	/
SIJAJ	mat
GOSTOTA	1,3 g/ml
REDČENJE	Po potrebi voda
EU VOC kategorija in meje	IIA(d), 130 g/l (2010); izdelek vsebuje: max. 50 g/l
EMBALAŽNE ENOTE	0,65 l
UPORABNOST	Originalno zaprt in na priporočen način skladiščen izdelek (temperatura od +5°C do +35°C, suh prostor) je uporaben do datuma, ki je naveden na embalaži. Ne sme zmrzniti

NAVODILA ZA UPORABO				
NAČINI NANAŠANJA	Redčenje	viskoznost (DIN 4 mm)	šoba	pritisk
čopič, valjček	po potrebi	/		
zračno brizganje	največ 10%	cca. 50s	1,2 - 1,5 mm	3 - 4 bare
POGOJI DELA	temperatura barve, zraka in objekta minimalno +8 °C, zračna vlaga nižja od 80%			
SUŠENJE (T = +20 °C, relativna vlažnost 65%)	Suh na prah ca. 1 ura, na oprijem 2 uri, naslednji sloj po 6-8 urah. Pri nižji temperaturi in višji relativni vlagi se čas sušenja podaljša.			
IZDATNOST	Teoretično: pri enkratnem nanosu 8 - 10 m² z 1 l. Praktična poraba je odvisna od načina nanašanja.			
ČIŠČENJE ORODJA	Voda, zasušeno barvo s COLOR Nitro razredčilom			

PRIPRAVA PODLAGE

Železne, jeklene podlage

Rjo odstranimo mehansko, maščobe in ostale nečistoče pa s **COLOR NITRO RAZREDČILOM**.

Obnova starih premazov

Nepoškodovane premaze očistimo in obrusimo, poškodovane pa popolnoma odstranimo.

PREMAZNI SISTEMI

PODLAGA		PRIPRAVA PODLAGE	TEMELJNI PREMAZ	KONČNI PREMAZ
ŽELEZO, JEKLO	znotraj	odstranjevanje rje in nečistoč	1x COLOR AKRIL TEMELJ ZA KOVINO	2x COLOR AKRIL EMAJL
	zunaj		2x COLOR AKRIL TEMELJ ZA KOVINO	
STARI PREMAZI	znotraj / zunaj	čiščenje in brušenje ter odstranjevanje poškodovanih premazov	1 - 2x COLOR AKRIL TEMELJ ZA KOVINO	1 - 2x COLOR AKRIL EMAJL

OPOMBE IN POSEBNOST

Pri delovni temperaturi nižji od +8 °C se premazni film ne tvori.

XI-2025

